



## Informacja dla osób zainteresowanych przystąpieniem do II naboru wniosków o najem mieszkań w ramach Społecznej Inicjatywy Mieszkaniowej



**SIM POMORZE**

Informujemy, iż w wyniku zakończenia I naboru wniosków o najem mieszkań, osoby, które są jeszcze zainteresowane przystąpieniem do zawarcia umowy o najem, mogą składać wnioski w Urzędzie Miejskim w Nowym Stawie.

Żeby ubiegać się o zawarcie umowy najmu lokalu mieszkalnego w systemie Społecznej Inicjatywy Mieszkaniowej należy złożyć wniosek z zawartymi poniżej informacjami:

1. O jaki lokal ubiega się osoba zainteresowana:
  - lokal jednopokojowy o powierzchni około 33 m<sup>2</sup>,
  - lokal dwupokojowy o powierzchni około 46 m<sup>2</sup>,
  - lokal trzypokojowy o powierzchni około 66 m<sup>2</sup>;
2. Wymienić członków gospodarstwa domowego ubiegającego się wraz z wnioskodawcą o najem lokalu mieszkalnego.
3. Złożyć deklarację o wysokości dochodów wszystkich członków gospodarstwa domowego za rok ubiegły.

### **Do wniosku należy dołączyć niżej wymienione dokumenty tj.:**

- zaświadczenie właściwego miejscowo Urzędu Skarbowego o wysokości dochodów uzyskanych przez tę osobę oraz osoby zgłoszone wraz z nią do wspólnego zamieszkiwania za ubiegły rok,

- oświadczenie o braku tytułu prawnego do innego lokalu mieszkalnego na terenie Rzeczypospolitej Polskiej – ważne na dzień podpisywania umowy,

- deklarację o wniesieniu partycypacji 15% w wysokości i terminie określonym przez gminę oraz w umowie partycypacyjnej.

### **Informacja dotycząca wyłonienia najemców:**

Po rozpatrzeniu wniosków, w przypadku zakwalifikowania do zawarcia umów o najem mieszkań, gmina Nowy Staw poinformuje każdego wnioskodawcę telefonicznie.

Następnie lista osób zakwalifikowanych zostanie przekazana Spółce SIM, celem sporządzenia i zawarcia z Państwem umów partycypacyjnych.

Wzór umowy partycypacyjnej zostanie udostępniony Państwu wraz z wnioskiem o zawarcie umowy o najem.

### **Informacja dotycząca partycypacji:**

Partycypacja w kosztach budowy za 1m<sup>2</sup> mieszkania została ustalona w wysokości 1.246,00 zł.

Wpłatę całkowitej kwoty partycypacyjnej należy dokonać w terminie 7 dni od podpisania umowy lub w systemie ratalnym wskazanym w tabeli poniżej:

<b>Mieszkanie 33 m<sup>2</sup></b>	<b>Mieszkanie 46 m<sup>2</sup></b>	<b>Mieszkanie 66 m<sup>2</sup></b>
kwota partycypacji: 41.118,00 zł	kwota partycypacji: 57.316,00 zł	kwota partycypacji: 82.236,00 zł
I rata – 10% - wpłata w terminie 7 dni od podpisania umowy partycypacyjnej		
II rata – 50% - wpłata w terminie do 30 września 2024 r.		
III rata – 40% - wpłata w terminie do 30 listopada 2024 r.		

W przypadku rezygnacji i opuszczenia mieszkania powyższa kwota zostanie zwrócona wpłacającym.

#### **Informacja dotycząca czynszu:**

Stawka czynszu za 1 m<sup>2</sup> mieszkania została ustalona w wysokości 14 zł.

Jednocześnie informujemy, że po podpisaniu umowy o najem, będzie możliwość skorzystania z programu dopłat do czynszu z Funduszu Dopłat przez osoby, które będą spełniać warunki określone przez w/w fundusz.

#### **Informacje techniczne:**

Każde mieszkanie jest wyposażone w komórkę lokatorską o powierzchni użytkowej 3,3 m<sup>2</sup> oraz balkon o powierzchni użytkowej 5,7 m<sup>2</sup>.

Przed każdym budynkiem będzie znajdował się parking, każde z mieszkań będzie miało przydzielone jedno miejsce postojowe.

Lokale mieszkalne będą wykończone w standardzie umożliwiającym zamieszkanie bez konieczności ponoszenia przez najemcę dodatkowych kosztów związanych z wykończeniem lokalu.

